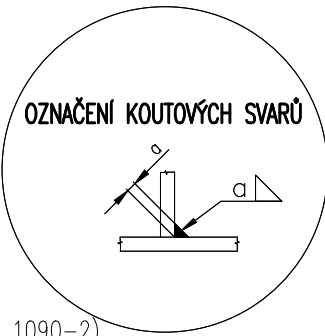


Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
350	7	L30x4	373	0	S235JR	0.7	4.6
351	4	UPE80	60	0	S235JR	0.5	1.9
352	3	L30x4	373	0	S235JR	0.7	2
353	2	IPE200	1950	0	S235JR	4.37	87.4
354	2	UPE80	470	0	S235JR	3.7	7.4
355	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
356	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
357	4	P12x100-160	160	100	S235JR	1.4	5.6
358	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2.5	10.1
359	4	P12x65-160	160	65	S235JR	0.7	3
360	2	P12x140-160	160	140	S235JR	1.6	3.3
361	2	P12x140-160	160	140	S235JR	2.1	4.2
362	2	P12x150-160	160	150	S235JR	2.3	4.5
363	2	P12x150-160	160	150	S235JR	2.3	4.5
364	2	P4x59-160	160	59	S235JR	0.3	0.6
365	2	P80x30.81-169.66	170	31	S235JR	2	4.1
366	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0.9	1.8
367	1	P20x500-500	500	500	S235JR	39.3	39.3
368	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
Celková hmotnost [kg]:							264.9

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVÁCI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠTKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNÍ) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOULHASENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL	OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
S235JR		"EXC2"	TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
			85 µm	- µm

AUTORIZACE:			
D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY: 1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)	egd	
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ	OMEXOM	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342	DATUM: 07-2021	
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	ČÍSLO VÝK/DOK:	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	D.2 bl - 11 / 06-2	
Kontroloval	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:5	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8x44	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 2/3	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTA_2 DÍLY		ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD: